



# Machine à projeter

Modèle **PH9B-R**

**Nouveau millésime de la machine à projeter PH9B-R avec malaxeur relevable. Nouveau design et optimisation technique d'une solution qui a fait ses preuves depuis de nombreuses années pour son confort, sa maniabilité et sa fiabilité.**

**STAGEV**



- Machine entièrement conçue sur la base de solutions techniques fiables et connues
- Système d'aspiration des poussières directement connecté dans le malaxeur à relevage hydraulique
- Malaxeur XXL de 245 L (en option) pour un rendement encore plus élevé
- Tableau de commandes et système de dosage d'eau encore plus ergonomiques et intuitifs`
- Equilibrage sur timon optimal pour une maniabilité accrue sur chantier
- Réduction des temps d'intervention pour entretien grâce à un accès libre et facile aux principaux composants
- Face arrière entièrement redesignée avec intégration de feux à LED et pare-chocs
- Faible coût d'exploitation

# Machine à projeter

## Modèle PH9B-R



### SÉCURITÉ OPÉRATEUR

- Système d'aspiration de poussières le plus performant = 95% de poussières en moins
- Faible émission de bruit
- Version tractable dispose d'un très bon équilibrage et d'un essieu non freiné
- Faible hauteur de chargement



### CONFORT OPÉRATEUR

- Machine compacte, très maniable, béquille de stabilisation centrale
- Commandes simples et intuitives, tableau de bord étanche et centralisé
- Réglage du débit de projection
- Doseur d'eau digital très précis et simple d'utilisation
- Nettoyeur haute pression intégré. Peut-être utilisé en même temps que le pompage



### GAIN DE MAIN D'ŒUVRE

- Equipement complet pour assurer la préparation parfaite du produit et le pompage
- Malaxeur hydraulique relevable, sans effort et en toute sécurité
- Malaxeur grand volume XXL de 245 L disponible
- Faible coûts d'exploitation. Machine robuste, composants fiables et reconnus
- Poignées sur la grille du malaxeur pour faciliter la manutention et ouverte
- Deux boutons de réarmement de chaque côté de la machine



### TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Compresseur optimisé pour une fiabilité optimale
- Tension automatique de la courroie du compresseur
- Mise à l'air libre du compresseur = sollicité uniquement lors de la projection
- Ensemble moteur + compresseur sur silentblocs = pas de vibration
- Nouveau tuyau à mortier avec diamètre interne agrandi
- Nouveau coffret électrique avec alerte de maintenance
- Nouvelle filtration gazoil plug and play



DISTRIBUÉ PAR

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES           | PH9B-R  |
|---------------------------------------|---|
| <b>Débit théorique*</b>               | 60 L/min max. (avec 2L61) • 100 L/min max. (avec 1,5L63)  |
| <b>Granulométrie max.</b>             | 6 mm  |
| <b>Distance max. de pompage**</b>     | L 100 m / H 40 m  |
| <b>Moteur Stage V</b>                 | Diesel Kubota à refroidissement liquide 3-cyl 15,5 kW<br>Diesel Perkins à refroidissement liquide 3-cyl 16 kW |
| <b>Malaxeur</b>                       | Relevage hydraulique<br>Capacité de 180 ou 245 L (option XXL)<br>Hauteur de chargement 0,95 m                 |
| <b>Trémie de pompage</b>              | Capacité de 220 L   |
| <b>Pompe</b>                          | Vis jaquette 2L6 ou 1.5L63  |
| <b>Pompage</b>                        | Commande pneumatique depuis la lance  |
| <b>Compresseur bicylindre</b>         | 400 L/min   |
| <b>Sécurités</b>                      | Automatiques à l'ouverture sur grilles malaxeur et trémie   |
| <b>Performance acoustique</b>         | < 99 LWA  |
| <b>Essieu</b>                         | Non freiné, homologué route   |
| <b>Mise à niveau par béquille</b>     | Réglable avec manivelle   |
| <b>Poids total (toutes options)</b>   | < 750 kg  |
| <b>Encombrement version tractable</b> | 3255 x 1440 x 1237 mm (L x l x h)   |

\* Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.  
\*\* Distances maximum non cumulables et dépendantes des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac  
www.lancy.com • info@lancy.com

# LANCY



# Pompes à chapes fluides

Modèles TF300-TF400

Deux versions : motorisation Diesel Kubota 19 kW (TF300) et 33 kW Turbo (TF400)



- Machine la plus puissante du marché dans sa version 33 kW Turbo
- Conçue avec des composants fiables et de qualité reconnue
- Faible coût de possession
- Simple d'utilisation. Options et équipement complet disponibles
- Réglage précis du débit via radiocommande 5 vitesses en série sur les deux versions
- Grille à cornière brevetée et développée spécialement pour la chape fluide
- Équilibrée pour manoeuvre facile sur chantier
- Conduite routière confortable avec une très bonne tenue de route

# Pompes à chapes fluides

Modèles **TF300-TF400**



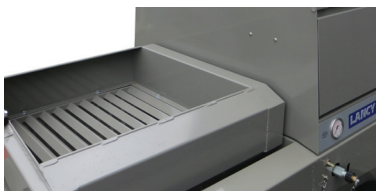
## PERFORMANCE ET SIMPLICITÉ

- Machine la puissante du marché : modèle 33 kW Turbo
- Nouvelle transmission hydraulique de haute qualité
- Commande déportée ergonomique et utilisation intuitive
- Machine légère, essieu non freiné, très bien équilibrée



## FAIBLE COUT D'EXPLOITATION

- Prix d'achat très compétitif et machine peu couteuse à l'utilisation
- Amélioration de la durée de vie de la vis jaquette
- Machine robuste et composants fiables reconnus
- Peu de pièces d'usure, entretien simple et rapide



## TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Décompression automatique des tuyaux à chaque arrêt de pompage
- Grille à cornières permettant d'écouler tous types de produits
- Optimisation du rendement moteur
- Avertisseur sonore d'arrêt de pompage



## CONFORT D'UTILISATION

- Equipement complet : boîte de rangement, NHP, roue jockey, stabilisateurs
- Réglage précis du débit avec 5 vitesses via radiocommande de série et chargeur intégré
- Tamis vibrant en discontinu pour faciliter l'écoulement du produit
- Choix de grille possible et facilement remplaçable
- Faible niveau sonore en fonctionnement et sécurité renforcée



DISTRIBUÉ PAR

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |   | TF300                    | TF400                     |
|-----------------------------|---|--------------------------|---------------------------|
| Performances                | • Débit théorique(*)                              | 14 m <sup>3</sup> /heure | 20 m <sup>3</sup> /heure  |
|                             | • Granulométrie maximum                           | 8 mm                     | 12 mm                     |
|                             | • Distance maxi de refoulement (**)               | 100 m                    | 200 m                     |
| Moteur                      | • Moteur thermique diesel refroidissement liquide | 3-cyl. Kubota 19 kW      | 4-cyl. Kubota 33 kW Turbo |
|                             | • Pompe hydraulique à débit variable              | Rexroth                  | Rexroth                   |
|                             | • Filtre gasoil clipsable                         | Parker                   | Parker                    |
| Pompage                     | • Capacité de la trémie de réception              | 220 L                    | 220 L                     |
| Contenance                  | • Réservoir de gasoil                             | 25 L                     | 25 L                      |
| Essieu                      | Non freiné, homologué route                       |                          |                           |
| Dimensions                  | • L x l x H (mm)                                  | 3 317 x 1 530 x 1 180    |                           |

(\*) Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.

(\*\*) Distances maximales à l'horizontale et dépendent des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac  
www.lancy.com • info@lancy.com



# Pompe à chape fluide

Modèle **TF300-D**

**Nouvelle génération de pompe à chape fluide  
conforme à la norme anti-pollution Stage V, pratique, compacte et maniable,  
c'est la solution idéale pour les chantiers de petites et moyennes tailles**



- Nouveau design moderne développé spécialement pour le pompage de chape fluide
- Machine dotée d'un moteur conforme à la norme anti-pollution Stage V
- Conçue avec des composants fiables et de qualité reconnue
- Faible coût de possession
- Simple d'utilisation. Options et équipement complet disponibles
- Réglage précis du débit via radiocommande 5 vitesses en série
- Grille à cornières développée spécialement pour la chape fluide
- Machine légère et équilibrée pour manœuvre facile sur les chantiers
- Conduite routière confortable avec une très bonne tenue de route



# Pompe à chape fluide

Modèle **TF300-D**



## PERFORMANCE ET SIMPLICITÉ

- Machine performante et conforme à la norme Stage V
- Transmission et système hydraulique de haute qualité
- Commande déportée ergonomique et utilisation intuitive
- Machine légère, essieu non freiné, très bien équilibrée



## FAIBLE COUT D'EXPLOITATION

- Prix d'achat très compétitif et machine peu coûteuse à l'utilisation
- Amélioration de la durée de vie de la vis jaquette
- Machine robuste et composants fiables reconnus
- Peu de pièces d'usure, entretien simple et rapide



## TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Décompression automatique des tuyaux à chaque arrêt de pompage
- Grille à cornières permettant d'écouler tous types de produits
- Tamis vibrant
- Avertisseur sonore d'arrêt de pompage



## CONFORT D'UTILISATION

- Equipement complet : 1.5L71, NHP, stabilisateurs
- Réglage précis du débit avec 5 vitesses via radiocommande de série
- Grand réservoir carburant de 40 litres
- Choix de grille possible et facilement remplaçable
- Faible niveau sonore en fonctionnement et sécurité renforcée



DISTRIBUÉ PAR

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TF300-D

|                     |   |                               |
|---------------------|---|-------------------------------|
| <b>Performances</b> | • Débit théorique(*)                              | 14 m <sup>3</sup> /heure      |
|                     | • Granulométrie maximum                           | 8 mm avec 1.5L71              |
|                     | • Distance maxi de refoulement (**)               | 80 m - 30 m                   |
| <b>Moteur</b>       | • Moteur thermique diesel refroidissement liquide | 3-cyl. Kubota 18.5 kW Stage V |
|                     | • Pompe hydraulique à débit variable              | Rexroth                       |
| <b>Pompage</b>      | • Capacité de la trémie de réception              | 160 L                         |
| <b>Contenance</b>   | • Réservoir de gasoil                             | 40 L                          |
| <b>Essieu</b>       | Non freiné, homologué route                       |                               |
| <b>Dimensions</b>   | • L x l x H (mm)                                  | 3 000 x 1 350 x 1 200         |

(\*) Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.

(\*\*) Distances maximales non cumulables et dépendent des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac  
www.lancy.com • info@lancy.com



# Pompe à chape fluide

Modèle **TF400-G**

**Nouvelle génération** de pompe à chape fluide puissante et conforme à la norme Stage V, très simple d'utilisation et tractable sur essieu non freiné

**STAGE V**



- Dotée d'un moteur essence silencieux et puissant conforme à la norme anti-pollution Stage V
- Machine la plus puissante du marché avec un moteur de 37 kW
- Fonction « Start & Stop » et gestion de la puissance moteur de série pour économie de carburant
- Pas de filtre à particules, ni système de régénération
- Entretien simplifié par rapport à un moteur diesel Stage V équivalent
- Équipée d'une vie jaquette 2L8 avec un système de changement rapide de la pompe
- Conçue avec des composants fiables et de qualité reconnue
- Très simple d'utilisation avec un nouveau clavier de commandes et afficheur dernier cri
- Réglage précis du débit avec radio commande en série
- Grille à cornières brevetée et développée spécialement pour la chape fluide
- Essieu non freiné et équilibrage optimal pour manœuvre facile sur les chantiers

# Pompe à chape fluide

Modèle **TF400-G**



## PERFORMANCE ET SIMPLICITÉ

- Machine la plus puissante du marché avec moteur Stage V de 37 kW
- Moteur essence, extrêmement silencieux et souple
- Transmission et système hydraulique de haute qualité
- Commande déportée ergonomique et utilisation intuitive
- Machine légère, essieu non freiné, très bien équilibrée

## FAIBLE COUT D'EXPLOITATION

- Moteur essence performant et éprouvé sur la génération précédente
- Gestion de la puissance moteur de série pour économie de carburant
- Coût d'entretien plus faible qu'un moteur diesel équivalent
- Consommation de carburant similaire à un moteur diesel
- Machine robuste et composants fiables et de qualité reconnue
- Peu de pièces d'usure, entretien simple et rapide



## TECHNOLOGIE INNOVANTE

- Système de changement rapide de la vis jaquette
- Fonction « Start & Stop » pour meilleur confort d'utilisation
- Mode « City » pour limiter les nuisances sonores en zone urbaine
- Grille à cornières permettant d'écouler tous types de produits
- Vibreur « ICC » (3 modes : Impulsion, Continu, Cycle)
- Décompression automatique des tuyaux à chaque arrêt de pompage
- Avertisseur sonore d'arrêt de pompage



## CONFORT D'UTILISATION

- Equipement complet : NHP, 2L8 ou 7515, stabilisateur, chargeur radio
- Réglage précis du débit avec 7 vitesses via radiocommande de série
- Choix de grille possible et facilement remplaçable : à cornières ou maille
- Faible niveau sonore en fonctionnement et sécurité renforcée
- Grand réservoir carburant de 40 litres



DISTRIBUÉ PAR

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TF400-G

|                     |  |  |
|---------------------|--|--|
| <b>Performances</b> | • Débit théorique(*)                               | 20 m <sup>3</sup> /heure               |
|                     | • Granulométrie maximum                            | 8 mm avec 7515<br>10 mm avec 2L8       |
|                     | • Distance maxi de refoulement (**)                | 200 m - 60 m                           |
| <b>Moteur</b>       | • Moteur thermique essence refroidissement liquide | 4-cyl. essence Kubota<br>37 kW Stage V |
| <b>Pompage</b>      | • Capacité de la trémie de réception               | 160 L                                  |
| <b>Contenance</b>   | • Réservoir carburant                              | 40 L                                   |
| <b>Essieu</b>       | Non freiné, homologué route                        |  |
| <b>Dimensions</b>   | • L x l x H (mm)                                   | 3 000 x 1 350 x 1 200                  |

(\*) Performances données à titre indicatif et dépendent des matériaux pompés et de la configuration du chantier.

(\*\*) Distances maximales non cumulables et dépendent des matériaux pompés.



PL2M • Parc d'activités - 26 Avenue des Mondaults - 33270 Floirac  
www.lancy.com • info@lancy.com

